COMUNE DI SERRAPETRONA
12 GIU. 2019
Prot. 3973 Cat. I

DICHIARAZIONE SU INCARICHI E COMPENSI DEGLI AMMINISTRATORI

Il/La sottoscritto/a EDOARDO PONTONI in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE dell'art. 14 del D. Lgs. 14/03/2013 n. 33 "*Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni*", sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

a) di assumere le cariche presso enti pubblici e privati e di percepire i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	Compensi annui
—	—	—
—	—	—
—	—	—

b) di ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e percepire i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	Compensi annui
—	—	—
—	—	—
—	—	—

Data e luogo S. SERRAPETRONA 11/06/2019

(il dichiarante)

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

Comune di Serrapetrona, Prot. n.0003973 del 12-06-2019 arrivo cat. 1 cl.1